



POLIZITĂ DE MÂNĂ pentru electrozi de wolfram



D40



Manualul utilizatorului



ECHIPAMENT DE SUDARE ADECVAT NEVOILOR DE AZI

Vă mulțumim că ați achiziționat produsul nostru!

Ai făcut o alegere corectă. Procesele de sudare și sudare cu plasmă se desfășoară în condiții dificile care expun echipamentele de sudură la teste extreme ale rezistenței sale. Doar echipamentele de înaltă calitate pot asigura fiabilitatea și performanța necesară în timpul implementării proceselor menționate mai sus. Produsele SPARTUS® sunt cunoscute tocmai prin astfel de caracteristici: sunt în primul rând fiabile și durabile, dar sunt și versatile.

Ascultăm cu atenție nevoile clienților. Prin urmare, oferta noastră acoperă o gamă atât de largă de produse. Vă mulțumim foarte mult pentru încrederea acordată companiei noastre. Dorim să vă invităm să vă familiarizați cu produsele și oferta rășinilor noastre sau direct la un distribuitor local de produse SPARTUS®.

CUPRINS

1. REGULI DE SIGURANȚĂ	2
1.1 Utilizarea conform destinației	2
1.2 Utilizare în siguranță	2
1.3 Condiții de mediu	3
2. DECLARAȚIE DE CONFORMITATE CE	3
3. DESCRIERE GENERALĂ	4
4. SPECIFICAȚII TEHNICE	4
5. INSTALARE ȘI UTILIZARE	4
6. STRUCTURA DISPOZITIVULUI	5
7. CUM SĂ UTILIZAȚI rășnița de mână SPARTUS® D40	6
8. ÎNTREȚINERE	6
6.1 Înlocuirea discului de șlefuit	6
9. PROTECȚIA MEDIULUI	7
10. DEPANARE	7



IMPORTANT!

Înainte de a utiliza acest produs, citiți manualul de instrucțiuni în întregime, cu înțelegere.

Păstrați instrucțiunile pentru referire rapidă la el, dacă este necesar. Acordați o atenție deosebită instrucțiunilor de siguranță furnizate pentru protecția dumneavoastră. În cazul oricăror puncte de neînțelegere a instrucțiunilor, contactați furnizorul sau supervisorul dumneavoastră.

1. REGULI DE SIGURANȚĂ



Informațiile din acest manual privind utilizarea în siguranță a echipamentului furnizat nu exonerează operatorul de respectarea reglementărilor de siguranță în vigoare la fața locului.

În plus, operatorul ar trebui să dețină informații cu privire la măsurile de protecție necesare, astfel cum sunt definite în standardele și reglementările naționale și internaționale relevante.

Este interzisă utilizarea echipamentului fără citirea prealabilă a acestui manual.



Acest simbol este dedicat sfaturilor care nu sunt folosite, care pot fi periculoase pentru viață sau sănătate. Aceste sfaturi trebuie folosite în același timp cu o atenție deosebită în aceste situații. Aceste sfaturi ar trebui oferite tuturor utilizatorilor dispozitivului.

1.1 UTILIZARE PREVONTĂ

Polizorul manual pentru electrozi de tungsten SPARTUS® D40 este dedicat pentru ascuțirea vârfului electrodului de tungsten (electrod neconsumabil), utilizat pentru procedura de sudare TIG.



Este **interzisă** măcinarea electrozilor de tungsten cu toriu fără a conecta mai întâi extractorul și a separa praful cu o filtrare corespunzătoare. Praful generat ca urmare a mărunțirii electrozilor de toriu este foarte dăunător pentru sănătatea și viața operatorului.

Este **interzisă** utilizarea aparatului în scopuri necorespunzătoare!

1.2 UTILIZARE DE SIGURANȚĂ

Înainte de fiecare utilizare verificați starea dispozitivului și a accesoriilor suplimentare. Este interzis pentru a utiliza un dispozitiv deteriorat sau inoperabil din punct de vedere tehnic. Piesele uzate și deteriorate trebuie înlocuite cu piese de schimb originale.



Încălcarea regulilor de siguranță poate duce la riscul pierderii sănătății sau vieții!

1.2.1 Protecția ochilor și a feței

Viteza de rotație a roții atinge 13.000 rpm. În timpul măcinării, pot apărea așchii și impurități care se pot forma în ochi. Temperatura ridicată poate fi produsă din cauza forțelor puternice de frecare. Roata rotativă a polizorului poate prezenta un risc pentru mâinile și degetele operatorului.

Pentru a preveni pericolele menționate mai sus și alte riscuri care însoțesc procesul de măcinare, trebuie respectate următoarele reguli:

- este absolut interzisă folosirea aparatului când capacul de protecție este îndepărtat sau deteriorat, este interzisă
- introducerea mâinilor sau a degetelor în interiorul camerei de măcinare când aparatul este conectat la sursa de energie electrică,
- electrodul ascuțit trebuie să fie întotdeauna asigurat cu o clemă.

1.2.2 Încărcarea zgomotului

Dispozitivul în sine emite un nivel scăzut de zgomot. Cu toate acestea, în timpul ascuțirii electrodului de tungsten, nivelul de zgomot crește. Zgomotul excesiv poate provoca leziuni permanente ale auzului.

Pentru a preveni amenințările menționate mai sus, trebuie respectate următoarele reguli:

- folosiți protecții auditive adecvate, • persoanele

din apropiere trebuie informate cu privire la pericolele expunerii la zgomot excesiv.

Oamenii din zona de lucru trebuie să poarte o protecție auditivă adecvată.

1.2.3 Risc de electrocutare

Unitatea este alimentată de la o rețea monofazată 230V +/- 10%. La fel ca toate dispozitivele furnizate cu rețea electrică, mașina de rășniță poate provoca riscul de electrocutare operatorului. Șocul electric de la rețeaua de electricitate poate duce la deteriorarea permanentă a sănătății sau la pierderea vieții.

Pentru a preveni amenințările menționate mai sus, trebuie respectate următoarele reguli:

- este interzisă utilizarea când cablul de alimentare, ștecherul sau capacul sunt deteriorate,
- nu atingeți componentele electrice ale dispozitivului sub tensiune, • aveți grijă deosebită când utilizați dispozitivul în încăperi mici sau în zone cu umiditate crescută a aerului,
- evitați contactul cu apa.

1.3 CONDIȚII DE MEDIU

Condiții în timpul funcționării, depozitării și transportului

Temperatura ambiantă în timpul funcționării -10°C ÷ +40°C

Umiditatea relativă a aerului 50% la +40°C

90% la +20°C

Aerul înconjurător

fără cantități excesive de praf, acizi, gaze corozive

Temperatura mediului în

timpul transportului și depozitării

-20°C ÷ +55°C

2. DECLARAȚIE DE CONFORMITATE CE

Polizorul manual SPARTUS® D40 este în conformitate cu legislația relevantă de armonizare a Uniunii:

LVD 2014/35/UE

Directiva de joasă tensiune

EMC 2014/30/UE

Directiva privind compatibilitatea electromagnetică

standarde armonizate:

EN 60745-1:2006 Unelte electrice acționate manual cu motor – Siguranță – Partea 1: Cerințe generale.

Produsul este marcat cu semnul CE



Această declarație se aplică numai mașinii în starea în care a fost pe piață și nu include componentele adăugate de utilizatorul final sau acțiunile ulterioare efectuate de acesta.

3. DESCRIERE GENERALĂ

Polizorul manual SPARTUS® D40 pentru electrozi de wolfram permite ascuțirea precisă sau tocirea capătului electrodului de wolfram, în conformitate cu cerințele tehnologice.

Polizorul este proiectat pentru ascuțirea electrozilor cu diametre de la 1,6 la 4,0 mm și permite ascuțirea vârfului electrodului în intervalul 15-180°. Forma ergonomică asigură confort în timpul lucrului, iar utilizarea filtrării protejează eficient sănătatea utilizatorului prin prevenirea inhalării substanțelor nocive generate în timpul măcinării.

Utilizarea unui localizator de lungime a electrodului de tungsten înseamnă că lungimea minimă de șlefuire este de 15 mm, ceea ce crește utilizarea electrodului cu peste 30%. Designul ascuțitorului vă permite să observați starea de șlefuire a electrozilor de tungsten.

Partea inferioară a polizorului este echipată cu o bază și găuri pentru șuruburi, ceea ce îi permite să fie montat stabil, de exemplu pe o masă de asamblare.

4. SPECIFICAȚII TEHNICE

Intrare	~1 x 230V ± 10% 50 / 60 Hz
Puterea motorului electric [W]	770
Unghiul de ascuțire a electrodului [°]	15-180
Max. viteză de rotație [rpm]	13.000
Diametrul electrozilor [mm]	1,6 – 4,0
Diametrul discului de șlefuit [mm]	φ40,6 x φ8 x 2,3
Lungimea minimă a electrozilor de șlefuire [mm]	15
Dimensiuni [mm]	380 x 90 x 103
Greutate rășniță [kg]	3

5. INSTALARE ȘI UTILIZARE



Situații și amenințări care pot cauza pericol direct în timpul utilizării dispozitivului.
Măsurile de precauție care trebuie luate de către operator pentru a evita pericolele!

Materiale afectate de sănătate din care sunt fabricați electrozii!

Electrozii de wolfram pot conține materiale nocive. Urmăriți instrucțiunile și recomandările producătorului ! În caz de îndoială cu privire la compoziția electrozilor de tungsten, contactați producătorul/furnizorul electrozilor.

Activare cu un electrod aplicat pe discul de șlefuit!

Lansarea și punerea în funcțiune a dispozitivului cu un electrod aplicat pe discul de șlefuit poate cauza răsucirea electrodului și deteriorarea discului abraziv, a echipamentului și vătămări corporale!

În timpul lansării, electrodul nu trebuie să adere de suprafața discului de șlefuit. Verificați poziția electrodului înainte de a porni.

Deschideți canalul de aprovizionare!

În timpul procedurii de măcinare, așchiile și praful care pot cădea în ochi sau pot fi eliberate în aer pot trece printr-un canal de alimentare.

Înainte de a porni dispozitivul, așezați suportul pentru electrod în canalul de alimentare. Rețineți că capătul electrodului împământat nu trebuie să atingă discul de șlefuit.

După oprire, așteptați până când discul de șlefuit sa oprit complet înainte de a scoate suportul electrodului din canalul de alimentare.

Forță de strângere prea mare între electrod și discul de șlefuit!

Folosirea prea multă forță de strângere pe discul de șlefuit poate cauza supraîncălzirea și o recoacere a electrodului. Electrocul recoacet poate fi inutilizabil sau poate deteriora dispozitivul.

Nu folosiți prea multă forță de strângere între electrod și discul de șlefuit!

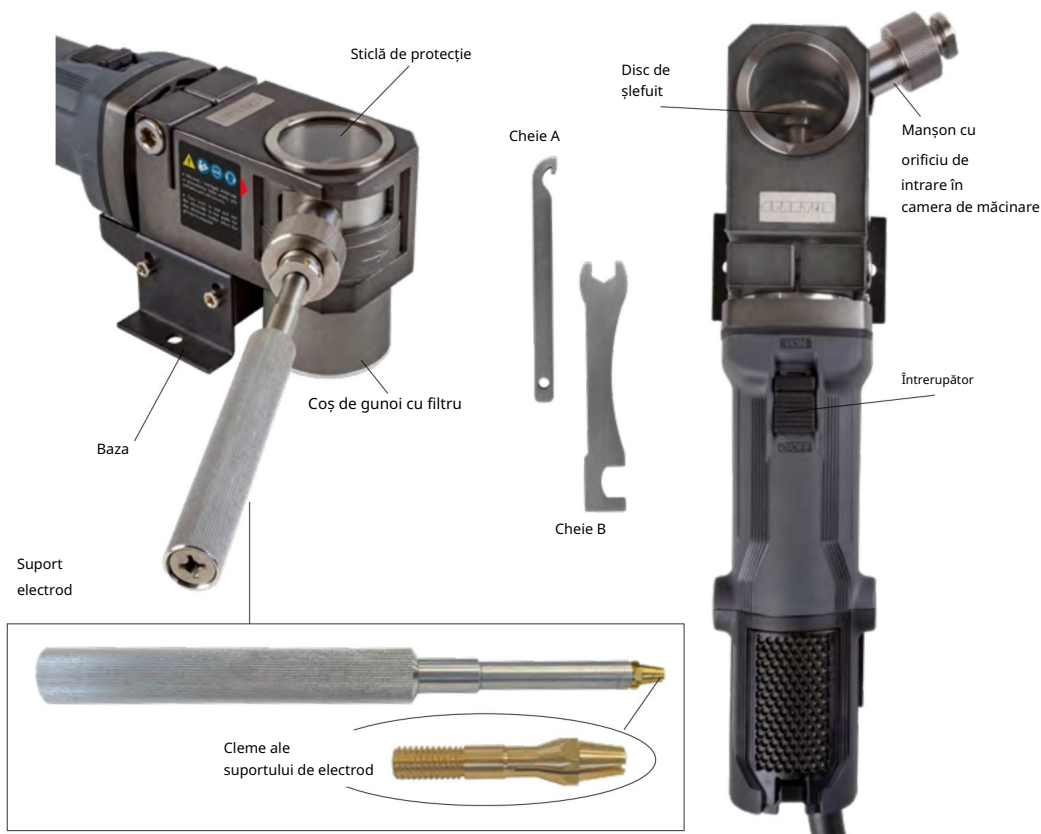


Înainte de fiecare utilizare, asigurați-vă că toate componentele sunt instalate corect și funcționale din punct de vedere tehnic. Este **interzisă** utilizarea aparatului dacă acesta este inoperabil din punct de vedere tehnic!



Unitatea este alimentată de la o rețea monofazată 230V. Pericol de electrocutare! Conectați-vă la o rețea monofazată cu parametrii indicați în documentația tehnică. Verificați starea prizei și a liniilor de alimentare. Înlocuiți linia de alimentare sau ștecherul deteriorat cu unul nou!

6. CONSTRUCȚIA DISPOZITIVULUI



7. CUM SĂ UTILIZAȚI râșnița de mână SPARTUS® D40

1. Verificați dacă întrerupătorul de alimentare este în poziția „OPRIT”.
2. Setati unghiul de ascuțire a electrodului.
3. Selectați o clemă de suport cu un diametru compatibil cu diametrul electrodului de tungsten.
călcați și blocați-l bine în suport, folosind o cheie.
4. Înainte de a porni dispozitivul, asigurați-vă că unghiul de ascuțire este setat corect și că manșonul este strâns stabil.
5. Introduceți suportul cu electrodul instalat în manșon (orificiul de intrare în camera de șlefuire).
6. Setati viteza de șlefuire în funcție de diametrul electrodului.
7. Porniți râșnița și ascuțiți electrodul.
8. Când ați terminat de utilizat dispozitivul, nu uitați să-l opriți.

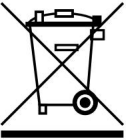
8. ÎNTREȚINERE

1. Cartușul de filtru trebuie scos din partea de jos a mașinii în termen de zece ore de la utilizarea cumulativă pentru eliminarea inofensivă a prafului. Filtrul cartușului trebuie înlocuit după două luni de utilizare pentru a evita obstrucția fluxului de aer din cauza blocării filtrului cartușului, care duce la acumularea de praf și deteriorarea rulmenților la temperaturi ridicate.
2. Camera de măcinare ar trebui să fie suflată cu praf atunci când a fost folosită timp de aproximativ 20 de ore, pentru a preveni pătrunderea prafului de tungsten în golurile de conectare, accelerând uzura polizorului și scurtând durata de viață a polizorului.
3. Selectarea vitezei de măcinare adecvate în funcție de diametrul electrodului de tungsten, care poate îmbunătăți în mod eficient concentricitatea de măcinare.
4. După reglarea celor trei poziții ale discului de șlefuit, dacă încă nu poate obține efectul de ascuțire, discul de șlefuit trebuie înlocuit la timp.
5. Timpul de funcționare continuă al mașinii nu poate depăși o oră, altfel va scădea precizia de măcinare. Prin urmare, vă rugăm să opriți alimentarea la timp după terminarea șlefuirii.

8.1 ÎNLOCUIREA DISCULUI DE ȘLEFIRE

1. Verificați dacă întrerupătorul de alimentare este în poziția „OPRIT”.
2. Deșurubați suportul electrodului.
3. Apăsati recipientul de praf din partea de jos pentru a aluneca afară și a îndepărta geamul de protecție.
4. Blocați axa cu o cheie A și deșurubați șurubul de fixare cu o cheie B.
5. Scoateți discul uzat, înlocuiți-l cu unul nou și asamblați dispozitivul.

9. PROTECȚIA MEDIULUI



Produsul nu trebuie aruncat într-un container obișnuit pentru deșeuri. Este total interzisă aruncarea echipamentelor electrice sau electronice marcate cu cruce.

-simbolul coș de gunoi aruncându-l în containerele obișnuite pentru deșeuri.

Conform directivei DEEE (directiva 2012/19/UE), obligatorie în cadrul Uniunii Europene, astfel de produse trebuie eliminate conform reglementărilor locale.

Prin prezenta informăm clientul că, conform reglementărilor, fiecare marfă este

împovărată cu costuri de eliminare a deșeurilor (WDC) conform tarifelor de taxare valabile pentru un anumit an.

Atenție! Dacă utilizați torțe răcite cu lichid la apă, utilizați-o conform informațiilor atașate.

10. DEPANARE

Capătul electrodului de tungsten după măcinare este supraîncălzit.	Forță de strângere prea mare între electrod și discul de șlefuit.
Slefuirea neuniformă a electrodului.	Tehnica incorectă de șlefuire a electrodului de tungsten.
	Discul de șlefuit este uzat.
Capătul electrodului nu este suficient de ascuțit – electrodul nu este ascuțit.	Adâncime de șlefuire prea mică.

Caiet



Soluții simple și un preț atractiv – acestea sunt caracteristicile dispozitivelor din seria SPARTUS® Easy. Echipamentul nostru a fost proiectat având în vedere ușurința de utilizare și ergonomia la locul de muncă.

O combinație magistrală de producție de înaltă calitate, parametri excelenți și ergonomie - acestea sunt caracteristicile seriei de dispozitive SPARTUS® Master, care au fost create având în vedere lucrările de sudare solicitante.



Precizie, funcționalitate, parametri excelenți și rezistență la sarcini mari de lucru - acestea sunt caracteristicile seriei de dispozitive industriale SPARTUS® Pro. Această serie constă din soluții specializate care vor satisface chiar și cei mai pretențioși utilizatori.



Prezentarea video a produselor



Abonați-vă la canalul SPARTUS.INFO